



INFORMATIONSBLATT

Feb. 2025

90 kVA/120 kWh BESS



GREENER UPGRADES™

Greener Upgrades™ ist ein Programm zur Förderung nachhaltiger Technologien, das Unternehmen bei der Auswahl emissionsarmer und effizienter Lösungen unterstützt. Diese kleinen Veränderungen bewirken Großes – sie senken Emissionen, den CO₂-Fußabdruck und den Energieverbrauch. Durch unsere Investitionen in neue Technologien, alternative Kraftstoffe und unseren beratenden Ansatz können wir unseren Kunden nachhaltige Lösungen anbieten, die ihre Effizienz verbessern und ihre Kosten senken.

WICHTIGSTE VORTEILE

Emissionsfreier Betrieb:

Hilft bei der Einhaltung der Emissionsvorschriften und reduziert den Kohlenstoffausstoß

Lastmanagement:

Fähigkeit, lange Zeiträume niedriger Lasten zu übernehmen, um den Generatorbetrieb zu minimieren und Generatoren bei Stromspitzen zu unterstützen

Kraftstoffeinsparungen:

In Kombination mit Generatoren wird der Kraftstoffverbrauch reduziert, wodurch sowohl Emissionen als auch Betriebskosten gesenkt werden

Erhöhte Zuverlässigkeit:

Verwaltet variable Lasten effektiv und eliminiert Phasen mit geringen Lasten, um eine gleichbleibende Leistung zu gewährleisten

Schnelle Installation und Inbetriebnahme:

Dank Plug-and-Play-Integration mit dem gesamten Aggreko-Ökosystem wird die Setup-Zeit reduziert

Geräuscharmer Betrieb:

Ideal für Projekte, bei denen die Geräuschreduzierung entscheidend ist

Erweiterte Wartung und Service:

Möglichkeit zur Verlängerung der Betankungs- und Serviceintervalle, ideal für abgelegene Standorte

Fernüberwachung:

Aggreko remote monitoring für proaktive Diagnose und Effizienzmanagement

HAUPTMERKMALE

Intelligentes Onboard-Energiesteuermodule:

Für die effektive Kommunikation mit dem Generator

Flexible Manövriermöglichkeiten:

Mit Staplertaschen, Hebe- & Schleppgestell und Hebering

Aggreko Standarddesign und -montage:

Gewährleistet hohe Qualität und Zuverlässigkeit

Breiter Umgebungstemperaturbereich:

Effektiver Betrieb in unterschiedlichen Klimazonen

Kurze Ladezeit:

Lädt bei Nenntemperatur innerhalb von ca. drei Stunden auf

Kalenderarische Planung:

Ermöglicht die zeitgesteuerte Übernahme von Lastspitzen durch das BESS während emissionsarmer oder lastschwacher Zeiträume

BRANCHEN

Ideal für den Einsatz in verschiedenen Branchen, darunter:



Schifffahrt



Bauleistungen & Bauwesen



Rechenzentren



Events



Fertigung



Petrochemie & Raffinerie



Versorgungsunternehmen

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Modellgröße und Klassifizierung	90 kVA, 120 kWh
---------------------------------	-----------------

Energiespeicher

Technologie	Lithiumeisenphosphat (LFP)
Betriebstemperaturbereich	-12 °C bis 40 °C (Winterkit unter 0 °C erforderlich)

Leistung

Wirkleistung (nominal)	72kW bei 25 °C
Scheinleistung (nominal)	90 kVA
Wirkleistung (maximal)	72 kW
Energiekapazität (nominal)	117.9 kWh
Dauer (nominal)	80 min

Aux AC Eingang

Spannung (1-phasig)	230 V (für Kühlung, HMI, Erhaltungsladung bei Nichtgebrauch)
Nennstrom	16 Ampere

Durchlaufender Betrieb

Max. durchlaufender Betrieb pro Phase	200 Ampere
---------------------------------------	------------

Elektrische Leistung

Elektrische Leistung	50 +/- 0,1 %Hz
Nennspannung:	400 Volt
Spannung (zulässiger Bereich)	+/-10 %

Abmessungen

Länge	2,23 m
Breite	1,39 m
Höhe	2,09 m
Bruttogewicht	2880 kg
Nettogewicht	2880 kg

Heben

Gabelstapler	Erlaubt
Brückenkran	Erlaubt

UNSERE PRODUKTE

GENERATOREN



Diesel-Generatoren 30 kVA – 1500 kVA

Gas-Generatoren 1875 kVA

Emissionsarme Stage V Generatoren 30 kVA – 1350 kVA

Ökologischere Kraftstoffoptionen wie HVO zur Senkung des CO₂-Fußabdrucks

Voller Service für Kraftstoff- und AdBlue-Management

ÖLFREIE LUFTKOMPRESSOREN



Elektrische, VSD-angetriebene 100 % ölfreie Luftkompressoren mit 1600 cfm und 800 cfm

100 % ölfreie, Stage V zertifizierte, dieselbetriebene Kompressoren mit 1550 cfm

Garantiert 100 % ölfreie Luft zur Vermeidung von Produkt- und Prozessverunreinigungen

ENERGIESPEICHERSYSTEME AUF BATTERIEBASIS (BESS)



Batterie-Energiespeicherlösungen von 45 kVA – 1 MVA

Effektives Lastmanagement für niedrige oder hohe Generatorlasten

Einfache Integration mit unseren Generatoren zur Senkung von Emissionen und Kraftstoffverbrauch

Leistungsunterstützung zur Bewältigung begrenzter Stromversorgungen

HEIZUNGS- UND FEUCHTIGKEITSREGELUNG



Elektrische und indirekt dieselbetriebene Heizungen von 9 kW – 350 kW

Wasserkessel mit einer Leistung von 250 kW – 2,5 MW

Rohrschlangen-Dampfkessel 2 t/h – 5,5 t/h

HVO-Kompatibilität zur Senkung des CO₂-Fußabdrucks

KÜHLUNG



Wasser- und luftgekühlte Kältemaschinen 50 kW – 1500 kW

Tiefemperatur-Kältemaschinen für Temperaturen bis -40 °C

Kühltürme mit Multi-MW-Kühlleistung

Klimaanlagen, Wärmepumpen und Lüftungsgeräte

Kühlmittel mit niedrigem und ultraniedrigem GWP verfügbar

LASTBÄNKE UND ANDERE PRODUKTE



Resistive und kombinierte (resistive und reaktive) Lastbänke 200 kW – 6 MVA

Hoch-, Mittel- und Niederspannungswandler

Verteiler, Umschalttafeln, Kabel und Kraftstofftanks

Temperaturregelungszubehör wie Pumpen, Schläuche und Leitungen