

Mobile Dampfanlage - Dampfcontainer - 2000 kg/h

Sofort betriebsbereiter Sattedampf- und Heißwassererzeuger mit 2000 kg/h Leistung. Absolut mobiler Einsatz und autarker Betrieb. Ausgerüstet mit Speisewasserbehälter, Speisepumpen und Weishaupt Dualfeuerung. Kann wahlweise mit Leichtöl oder Erdgas betrieben werden. Sämtliche Komponenten sind fest in einem 20-ft-Container verbaut. Die Bedienung geschieht über eine Seitentür.

- Kompakte Bauweise im 20 ft Container
- Ausgerüstet mit Zweistoffbrenner
- Integrierter Speisewasserbehälter
- Optimale Bedienung über Seitentüre
- Flexible Schlauchanbindung bis 16 bar
- Speziell für Langzeitmiete geeignet
- Optional mit GSM-Störmeldemodul

Die technischen Daten der für dieses Mietprodukt möglichen Anlage(n) werden im Folgenden aufgeführt.

Mobile Dampfanlage - Dampfcontainer - 2000 kg/h

Technische Daten

Wasser - Kondensatanschluss	1" bis 2" Zoll
Abmessung LxBxH	6050 x 2450 x 2900 mm
Anschlussstutzen Dampf / Heisswasser	DN 80 / PN 40, DN 100 / PN 40 Flansch
Anschlussstutzen Abschlammung / Druckhaltung	DN 25 / PN 40 Flansch
Wasser - Kondensatanschluss	1" bis 2" Zoll
Brennstoff	Heizöl EL
Ansprechüberdruck SV	Bis 16 bar mit Schläuchen, ab 16 bar nur mit Festverrohrung
Einstellbereich Kessel	Druckbereich: 4.5 - 22 bar oder VL 110°C - 180°C
Druckreduzierstation	0.2 - 17 bar optional
Max. Betriebsdruck	ca. 22 bar
Fernüberwachung	optional
Sicherheitstechn. Einrichtung	TRD 604 / 24h / EN 12953
Frostschutzeinrichtung	Ja
Transportgewicht	11500 kg
Medium	Sattdampf / Heißwasser
Stromanschluss	Stecker CEE 32A / 400V
Dampfleistung	1000 - 2000 kg/h
Kaminanlage	Edelstahl

Technische Änderungen vorbehalten