

Mobiler Kaltwassersatz - 20 kW

Mobiler Kaltwassersatz mit 20 kW Leistung, der mit drehzahlregulierten Ventilatoren, integrierter drehzahlverstellbarer Umwälzpumpe und Expansion ausgestattet ist. Ideal einsetzbar in Industrie- bzw. Komfortklinabereich sowie Prozesskälte zur Aufstellung im Freien.

- Drehzahlregulierte Ventilatoren
- Integrierte Umwälzpumpe und Expansion
- Problemloser Winterbetrieb

Die technischen Daten der für dieses Mietprodukt möglichen Anlage(n) werden im Folgenden aufgeführt.

mobilintime.com 1 / 5



Mobiler Kaltwassersatz - 20 kW - BI

Technische Daten

Abmessung LxBxH	2250 x 1050 x 1650 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	2" AG
Arbeitsdruck max.	10 bar
Betriebsgewicht	630 kg
Druckabfall Verdampfer / Wasser	29 kPa
Elektrische Einspeisung	3x 400V / 50 Hz / PE
Kälteleistung bei 12° C / 7° C (Wasser)	20 kW
Kältemittel	R410A
Leistungsstufen	1-stufig
Max. Betriebsstrom	22 A
Pumpenförderleistung Wasser	3.5 m³/h
Schalldruckpegel in 10 m gegenüber Verflüssiger	47 db(A)
Stromanschluss	Stecker CEE 32A 5-polig / 400V
Transportgewicht	530 kg
Verdichter	Scroll
Wassermenge max.	3.5 m³/h

mobilintime.com 2 / 5



Mobiler Kaltwassersatz - 20 kW - CT

Technische Daten

Abmessung LxBxH	2250 x 1050 x 1650 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	2" AG
Arbeitsdruck max.	10 bar
Betriebsgewicht	430 kg
Druckabfall Verdampfer / Wasser	29 kPa
Elektrische Einspeisung	3x 400V / 50 Hz / PE
Kälteleistung bei 12° C / 7° C (Wasser)	20 kW
Kältemittel	R410A
Leistungsstufen	25-100 % (stufenlos)
Max. Betriebsstrom	22 A
Pumpenförderleistung Wasser	3.5 m³/h
Schalldruckpegel in 10 m gegenüber Verflüssiger	47 db(A)
Stromanschluss	Stecker CEE 32A (3P + N + PE)
Transportgewicht	370 kg
Verdichter	Scroll
Wassermenge max.	3.5 m³/h

mobilintime.com 3 / 5



Mobiler Kaltwassersatz - 20 kW - DN

Technische Daten

Abmessung LxBxH	1530 x 1000 x 1900 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	2" AG
Arbeitsdruck max.	6 bar
Betriebsgewicht	400 kg
Druckabfall Verdampfer / Wasser	23.4 kPa
Elektrische Einspeisung	3x 400V / 50 Hz / PE
Kälteleistung bei 12° C / 7° C (Wasser)	25 kW
Kältemittel	R410A
Leistungsstufen	15 - 100 % stufenlos
Max. Betriebsstrom	28 A
Pumpenförderleistung Wasser	4.5 m³/h
Schalldruckpegel in 10 m gegenüber Verflüssiger	62 db(A)
Stromanschluss	Stecker CEE 32A (3P + N + PE)
Transportgewicht	400 kg
Verdichter	2 x Scroll Inverter
Wassermenge max.	5 m³/h

Technische Änderungen vorbehalten

mobilintime.com 4 / 5



Mobil in Time Deutschland GmbH

Kompetenzpartner für mobile Energie 24/7 Hotline 0800 401 401 00

mobilintime.com 5 / 5