

Groupe d'eau glacée mobile - 150 kW

Ce groupe d'eau glacée d'une puissance de 150 kW s'installe en extérieur et peut s'utiliser pour la réfrigération industrielle ou pour le froid de process. Ce système de refroidissement fonctionne aussi parfaitement durant l'hiver.

- Ventilateurs à réglage de vitesse
- Pompe de circulation et vase d'expansion intégrés
- Utilisable en hiver

Les caractéristiques techniques de l'installation ou des installations possibles pour ce produit de location sont indiquées ci-dessous.

Groupe d'eau glacée mobile - 150 kW - BI



Spécifications techniques

Dimensions LxLxH	4050 x 1340 x 2350 mm
Tubulure de raccordement départ/retour sur l'objet	2" AG
Pression de travail max.	10 bar
Poids en ordre de marche	2300 kg
Chute de pression évaporateur / eau	43 kPa
Injection électrique	3x 400V / 50 Hz / PE
Puissance frigorifique à 12° C / 7° C (eau)	145 kW
Réfrigérant	R410A
Niveaux de puissance	2 niveaux
Courant de fonctionnement max.	124 A
Débit de pompe eau	30 m³/h
Niveau de pression acoustique à 10 m du condenseur	57 db(A)
Raccordement électrique	Fiche CEE 125A (3P + N + PE)
Poids de transport	1800 kg
Compresseur	2 x défilement
Quantité d'eau max.	24,8 m³/h

Groupe d'eau glacée mobile - 150 kW - DN



Spécifications techniques

Dimensions LxLxH	3200 x 1200 x 1800 mm
Tubulure de raccordement départ/retour sur l'objet	2" AG
Pression de travail max.	6 bar
Poids en ordre de marche	1150 kg
Chute de pression évaporateur / eau	27,6 kPa
Injection électrique	3x 400V / 50 Hz / PE
Puissance frigorifique à 12° C / 7° C (eau)	150 kW
Réfrigérant	R410A
Niveaux de puissance	0 / 50 / 100 %
Courant de fonctionnement max.	126 A
Débit de pompe eau	30 m³/h
Niveau de pression acoustique à 10 m du condenseur	50 db(A)
Raccordement électrique	Fiche CEE 125A (3P + N + PE)
Poids de transport	1150 kg
Compresseur	2 x défilement
Quantité d'eau max.	20.0 m³/h

Groupe d'eau glacée mobile - 150 kW - M



Spécifications techniques

Dimensions LxLxH	6650 x 2510 x 3100 mm
Tubulure de raccordement départ/retour sur l'objet	2" AG
Pression maximale	6 bar
Poids en ordre de marche	3650 kg
Chute de pression évaporateur / eau	18 + 20 kPa
Injection électrique	3x 400V / 50 Hz / PE
Puissance frigorifique à 12° C / 7° C (eau)	150 kW
Réfrigérant	R410A
Niveaux de puissance	Ajustement continu de la puissance
Courant de fonctionnement max.	95 A
Débit de pompe eau	30 m³/h
Niveau de pression acoustique à 10 m du condenseur	56 db(A)
Raccordement électrique	Fiche CEE 125A (3P + N + PE)
Poids de transport	3350 kg
Compresseur	Défilement
Quantité d'eau max.	variable m³/h

Sous réserve de modifications techniques

Froid



Mobil in Time AG

Partenaire de compétence pour l'énergie mobile

24/7 Hotline 0848 201 201

[mobilintime.com](https://www.mobilintime.com)