

Mobile Ölheizung – Heizcontainer – 610 kW

Moderne Heiztechnik im kompakten und mobilen Container und einer Leistung von 610 kW. Integrierte Sicherheitstankanlage für den autarken Betrieb. Flexible Schlauchverbindungen zur schnellen wie unkomplizierten Anbindung. Eine optimale Lösung, wenn es um die temporäre Beheizung grosser Räumlichkeiten geht. Kann wahlweise mit Heizöl oder Erdgas befeuert werden. Speziell für die Langzeitmiete geeignet.

- Kompakte Bauweise im Container
- Geregelter Heizkreis
- Integrierte Sicherheitstankanlage
- Flexible Einsatzmöglichkeiten
- Speziell für Langzeitmiete geeignet
- Optional mit GSM-Störmeldemodul

Die technischen Daten der für dieses Mietprodukt möglichen Anlage(n) werden im Folgenden aufgeführt.

Heizcontainer - 610 kW

Technische Daten

Abmessung LxBxH	4500 x 2450 x 2600 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	2,5" AG
Brennstoff	Heizöl EL
Frostschutteinrichtung	Ja
Expansionsgefäß	500 l
Fernüberwachung	optional
Förderhöhe Hauptpumpe	12 mWS
Fördermenge Hauptpumpe	65 m³/h
Transportgewicht	ca. 4000 kg
Betriebsgewicht	ca. 6600 kg
Inhalt Heizöltank intern	1500l
Maximaldruck	Heizung 3 bar, max. 6 bar
Medium	Heizung 90 / 70 °C
Stromanschluss	Stecker CEE 16A / 400V
Wärmeleistung	610 kW
Kaminanlage	Edelstahl Ø300mm

Technische Änderungen vorbehalten