

Mobile Ölheizung – Heizcontainer – 1100 kW

Der mobile Heizcontainer bietet eine Wärmeleistung von 1100 kW. Zur Befeuerung können sowohl Heizöl als auch Erdgas gewählt werden. Eine Frostschutteinrichtung, standardisierte Systemkomponenten namhafter Hersteller sowie modernste Heiztechnik zählen zur Standardausstattung. Optional lässt sich außerdem eine Fernüberwachung installieren.

- Kompakte Bauweise
- Flexible Einsatzmöglichkeiten
- Speziell für Langzeitmiete geeignet
- Optional mit GSM-Störmeldemodul

Die technischen Daten der für dieses Mietprodukt möglichen Anlage(n) werden im Folgenden aufgeführt.

Heizcontainer - 1100 kW

Technische Daten

Abmessung LxBxH	6058 x 2438 x 2896 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	4" AG
Brennstoff	Heizöl EL
Frostschutteinrichtung	Ja
Expansionsgefäß	500 l Zwischengefäß mit 500 l Automat
Fernüberwachung	optional
Förderhöhe Hauptpumpe	25 mWS
Fördermenge Hauptpumpe	45 m³/h
Transportgewicht	ca. 6000 kg
Betriebsgewicht	ca. 10000 kg
Inhalt Heizöltank intern	k.a.
Maximaldruck	Heizung 6 bar, max. 10 bar
Medium	Heizung 90 / 70 °C
Stromanschluss	Stecker CEE 32A 5-polig / 400V
Wärmeleistung	550 - 1100 kW
Kaminanlage	Edelstahl Ø300mm

Heizcontainer - 1100 kW inkl. Öltank 3000l

Technische Daten

Abmessung LxBxH	6058 x 2438 x 2591 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	4" AG
Brennstoff	Heizöl EL
Frostschutteinrichtung	Ja
Expansionsgefäß	500 l Zwischengefäß mit 500 l Automat
Fernüberwachung	optional
Förderhöhe Hauptpumpe	25 mWS
Fördermenge Hauptpumpe	45 m³/h
Transportgewicht	ca. 6000 kg
Betriebsgewicht	ca. 10000 kg
Inhalt Heizöltank intern	3000l
Maximaldruck	Heizung 6 bar, max. 10 bar
Medium	Heizung 90 / 70 °C
Stromanschluss	Stecker CEE 32A 5-polig / 400V
Wärmeleistung	550 - 1100 kW
Kaminanlage	Edelstahl Ø300mm

Technische Änderungen vorbehalten