Mobile Ölheizung - Heizcontainer - 1250 kW

Der mobile Heizcontainer bietet eine Wärmeleistung von 1250 kW. Zur Befeuerung können sowohl Heizöl als auch Erdgas gewählt werden. Eine Frostschutzeinrichtung, standardisierte Systemkomponenten namhafter Hersteller sowie modernste Heiztechnik zählen zur Standardausstattung. Optional lässt sich außerdem eine Fernüberwachung installieren.

- Kompakte Bauweise im 20 ft Container
- Flexible Einsatzmöglichkeiten
- Speziell für Langzeitmiete geeignet
- Optional mit GSM-Störmeldemodul

Die technischen Daten der für dieses Mietprodukt möglichen Anlage(n) werden im Folgenden aufgeführt.

Heizcontainer - 1250 kW

Technische Daten

Abmessung LxBxH	6058 x 2438 x 2590 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	3" AG
Brennstoff	Heizöl EL
Expansionsgefäss	600 Liter Automat
Fernüberwachung	optional
Förderhöhe Hauptpumpe	22 mWS
Fördermenge Hauptpumpe	50 m^3/h
Gewicht	ca. 8000 kg
Inhalt Heizöltank intern	Kein Heizöltank intern
Maximaldruck	Heizung 3 bar max. 6 bar
Medium	Heizung 90 / 70 °C
Stromanschluss	Stecker CEE 63A 5-polig / 400V
Wärmeleistung	1250 kW

Technische Änderungen vorbehalten

Mobil in Time AG

Kompetenzpartner für mobile Energie

24/7 Hotline 0848 201 201