

Mobile Ölheizung – Heizcontainer – 5000 kW

Sehr hohe Einzelleistung von 5000 kW auf mobilem Rahmengestell. Ausgerüstet mit einem Zweistoffbrenner für Leichtöl und Erdgas. Erzielt im Betrieb sehr hohe Druckstufen. Dieser Heizcontainer eignet sich auch für besonders komplexe Praxisaufgaben. Optional durch externe Tankanlagen erweiterbar. Flexible Schlauchverbindungen sorgen auch in dieser Leistungsgröße für eine schnelle und unkomplizierte Anbindung.

- Kompakte Bauweise auf Rahmengestell
- Ausgerüstet mit Zweistoffbrenner
- Integrierte Umwälzpumpe
- Sehr hohe Druckstufen möglich
- Speziell für Langzeitmiete geeignet
- Optional mit GSM-Störmeldemodul

Die technischen Daten der für dieses Mietprodukt möglichen Anlage(n) werden im Folgenden aufgeführt.

Heizcontainer - 5000 kW

Technische Daten

Abmessung LxBxH	11500 x 3870 x 3750 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	DN 200/PN 16 Flansch
Brennstoff	Heizöl EL
Frostschutteinrichtung	Ja
Expansionsgefäß	optional
Fernüberwachung	optional
Förderhöhe Hauptpumpe	12 mWS
Fördermenge Hauptpumpe	150 m³/h
Transportgewicht	ca. 34000 kg
Inhalt Heizöltank intern	Kein Heizöltank intern
Maximaldruck	Heizung max. 16 bar
Medium	Heizung 90 / 70 °C
Stromanschluss	Stecker CEE 63A 5-polig / 400V
Wärmeleistung	5000 kW
Kaminanlage	Edelstahl

Technische Änderungen vorbehalten