

Mobile Ölheizung – Heizcontainer – 360 kW

Unser Heizcontainer ist eine kompakte und sofort betriebsbereite mobile Heizung mit 360 kW Leistung, für den autarken Betrieb. Flexible Schlauchverbindungen sorgen für eine schnelle und unkomplizierte Anbindung.

- Kompakte Bauweise
- Flexible Einsatzmöglichkeiten
- Speziell für Langzeitmiete geeignet
- Optional mit GSM-Störmeldemodul

Die technischen Daten der für dieses Mietprodukt möglichen Anlage(n) werden im Folgenden aufgeführt.

Heizcontainer - 360 kW

Technische Daten

Abmessung LxBxH	3030 x 2450 x 2600 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	2,5" AG
Brennstoff	Heizöl EL
Frostschutteinrichtung	Ja
Expansionsgefäß	300 l
Fernüberwachung	optional
Förderhöhe Hauptpumpe	12 mWS
Fördermenge Hauptpumpe	65 m³/h
Transportgewicht	ca. 3000 kg
Betriebsgewicht	ca. 5500 kg
Inhalt Heizöltank intern	1500l
Maximaldruck	Heizung 4 bar
Medium	Heizung 90 / 70 °C
Stromanschluss	Stecker CEE 16A / 400V
Wärmeleistung	360 kW
Kaminanlage	Edelstahl Ø200mm

Heizcontainer - 610 kW

Technische Daten

Abmessung LxBxH	4500 x 2450 x 2600 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	2,5" AG
Brennstoff	Heizöl EL
Frostschutteinrichtung	Ja
Expansionsgefäß	500 l
Fernüberwachung	optional
Förderhöhe Hauptpumpe	12 mWS
Fördermenge Hauptpumpe	65 m³/h
Transportgewicht	ca. 4000 kg
Betriebsgewicht	ca. 6600 kg
Inhalt Heizöltank intern	1500l
Maximaldruck	Heizung 3 bar, max. 6 bar
Medium	Heizung 90 / 70 °C
Stromanschluss	Stecker CEE 16A / 400V
Wärmeleistung	610 kW
Kaminanlage	Edelstahl Ø300mm

Technische Änderungen vorbehalten