

Mobile Ölheizung – Heizcontainer – 1800 kW

Mobile Heizcontainer mit einer Leistung von 1800 kW werden besonders erfolgreich im Bereich der Nah- und Fernwärme eingesetzt. Dank der hohen Einzelleistungen profitieren Sie auch bei großen Leistungsbereichen von autarken und kompakten Heizprovisorien. Die flexiblen Heizungen sind dabei speziell auf die Anforderungen der Langzeitmiete angepasst.

- Kompakte Bauweise im Container
- Geregelter Heizkreis
- Integrierte Sicherheitstankanlage
- Flexible Einsatzmöglichkeiten
- Speziell für Langzeitmiete geeignet
- Optional mit GSM-Störmeldemodul

Die technischen Daten der für dieses Mietprodukt möglichen Anlage(n) werden im Folgenden aufgeführt.

Heizcontainer - 1800 kW



Technische Daten

Abmessung LxBxH	6058 x 2438 x 2590 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	4" AG
Brennstoff	Heizöl EL
Frostschutzeinrichtung	Ja
Expansionsgefäß	600 Liter Automat
Fernüberwachung	optional
Förderhöhe Hauptpumpe	27 mWS
Fördermenge Hauptpumpe	86 m³/h
Gewicht	ca. 8500 kg
Inhalt Heizöltank intern	Kein Heizöltank intern
Maximaldruck	Heizung 3 bar max. 6 bar
Medium	Heizung 90 / 70 °C
Stromanschluss	Stecker CEE 63A 5-polig / 400V
Wärmeleistung	1800 kW
Kaminanlage	Edelstahl

Technische Änderungen vorbehalten