

# Mobile Ölheizung - Heizcontainer - 170 kW

Unser Heizcontainer ist eine kompakte und sofort betriebsbereite mobile Heizung mit integrierter Brauchwarmwassererzeugung und 170 kW Leistung, für den autarken Betrieb. Flexible Schlauchverbindungen stellen eine schnelle und unkomplizierte Anbindung sicher. Dank standardisierter Systemkomponenten namhafter Hersteller sowie modernster Heiztechnik werden ein bedienerfreundliches Handling und ein zuverlässiger Betrieb gewährleistet. Die Befuerung erfolgt wahlweise mit Heizöl oder Erdgas.

- Kompakte Bauweise im Container
- Geregelter Heizkreis
- Integrierte Sicherheitstankanlage
- Flexible Einsatzmöglichkeiten
- Speziell für Langzeitmiete geeignet
- Optional mit GSM-Störmeldemodul

**Die technischen Daten der für dieses Mietprodukt möglichen Anlage(n) werden im Folgenden aufgeführt.**

## Heizcontainer - 170 kW

### Technische Daten

Abmessung LxBxH	3400 x 2200 x 2380 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	2" AG
Brennstoff	Heizöl EL
Expansionsgefäß	50 Liter
Fernüberwachung	Optional
Förderhöhe Hauptpumpe	4 - 5 mWS
Fördermenge Hauptpumpe	7,3 m³/h
Gewicht	2800 kg
Inhalt Heizöltank intern	1000 Liter
Maximaldruck	4 bar
Medium	Heizung 90 / 70 °C
Stromanschluss	Stecker Typ 13 230V
Wärmeleistung	170 kW

Technische Änderungen vorbehalten

Wärme



## Mobil in Time AG

Kompetenzpartner für mobile Energie

24/7 Hotline 0848 201 201

[mobilintime.com](http://mobilintime.com)