

Mobile Ölheizung - Heizcontainer - 110 kW mit Sanitär

Unser Heizcontainer ist eine kompakte und sofort betriebsbereite mobile Heizung mit integrierter Brauchwarmwassererzeugung und 110 kW Leistung, für den autarken Betrieb. Flexible Schlauchverbindungen sorgen für eine schnelle und unkomplizierte Anbindung. Dank kompaktem Aufbau kann sie auch bei spärlichen Platzverhältnissen problemlos eingesetzt werden. Modernste Heiztechnik und hochwertige Systemkomponenten auf kleinstem Raum gewährleisten ein bedienerfreundliches Handling und den zuverlässigen Betrieb.

- Kompakte Bauweise
- Flexible Einsatzmöglichkeiten
- Speziell für Langzeitmiete geeignet
- Optional mit GSM-Störmeldemodul

Die technischen Daten der für dieses Mietprodukt möglichen Anlage(n) werden im Folgenden aufgeführt.

Heizcontainer - 110 kW mit Sanitär

Technische Daten

Abmessung LxBxH	2200 x 1600 x 2500 mm
Anschlussstutzen Sanitär KW / WW / Zirk. am Objekt	2" AG / 2" AG / 1" AG
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	2" AG
Brennstoff	Heizöl EL
Expansionsgefäß	80 Liter
Fernüberwachung	optional
Förderhöhe Hauptpumpe	6-7 mWS
Fördermenge Hauptpumpe	6.5 m³/h
Gewicht	950 kg
Inhalt Heizöltank intern	Kein Heizöltank intern
Leistung Warmwasser bei 45° C	2000 l/h
Maximaldruck	Heizung 3 bar, Brauchwasser 10 bar
Medium	Heizung 90 / 70, Brauchwasser 60 / 45 °C
Stromanschluss	Stecker Typ 13 230V
Wärmeleistung	110 kW
Zirkulation	Ja

Technische Änderungen vorbehalten

Wärme



Mobil in Time AG

Kompetenzpartner für mobile Energie

24/7 Hotline 0848 201 201

[mobilintime.com](https://www.mobilintime.com)