

Mobile Pelletheizung – Pellcontainer – 120 kW

Der Pellcontainer mit einer Leistung von 120 kW ist eine kompakte, pelletbetriebene, sofort betriebsbereite mobile Heizung mit integriertem Puffer für den ökologischen Betrieb. Flexible Schlauchverbindungen sorgen für eine schnelle und unkomplizierte Anbindung. Modernste Heiztechnik und hochwertige Systemkomponenten namhafter Hersteller gewährleisten das bedienerfreundliche Handling und den zuverlässigen Betrieb. Die nahezu uneingeschränkte Mobilität sorgt für vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

- Kompakt, sofort betriebsbereit
- Optimale Bedienung
- grosse Fronttür
- Heizgruppe mit Pumpen und Mischventil
- CO₂ freundlich Kessel mit Pelletsbevorratung
- Inklusive Pufferspeicher

Die technischen Daten der für dieses Mietprodukt möglichen Anlage(n) werden im Folgenden aufgeführt.

Mobile Pelletheizung - Pellcontainer- 120 kW



Technische Daten

Abmessung LxBxH	6100 x 2510 x 3350 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	2" AG
Brennstoff	Pellet
Förderdaten Hauptpumpe	5.2m³/h, 5m
Gewicht	3000 kg
Maximaldruck	Heizung 3 bar
Medium	Heizung 80 / 60 °C
Pelletszufuhr	Autom. über Ansaugsystem
Pufferspeicher	1000 Liter
Stromanschluss	Stecker CEE 16A 5-polig / 400V
Wärmeleistung	120 kW
Zirkulation	Ja

Technische Änderungen vorbehalten