

Mobile Pelletheizung – Pellcontainer – 120 kW

Der Pellcontainer mit einer Wärmeleistung von 120 kW ist eine kompakte, pelletbetriebene, sofort betriebsbereite mobile Heizung mit integriertem Puffer für den ökologischen Betrieb. Flexible Schlauchverbindungen sorgen für eine schnelle und unkomplizierte Anbindung. Modernste Heiztechnik und hochwertige Systemkomponenten namhafter Hersteller gewährleisten das bedienerfreundliche Handling und den zuverlässigen Betrieb. Die nahezu uneingeschränkte Mobilität sorgt für vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

- Kompakt, sofort betriebsbereit
- Optimale Bedienung
- grosse Fronttür
- Heizgruppe mit Pumpen und Mischventil
- CO₂ freundlich Kessel mit Pelletsbevorratung
- Inklusive Pufferspeicher

Die technischen Daten der für dieses Mietprodukt möglichen Anlage(n) werden im Folgenden aufgeführt.

Heizcontainer - 120 kW



Technische Daten

Abmessung LxBxH	2200 x 1600 x 2446 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	2" AG
Brennstoff	Heizöl EL
Frostschutteinrichtung	Ja
Expansionsgefäß	80 l
Fernüberwachung	optional
Förderhöhe Hauptpumpe	6,7 mWS
Fördermenge Hauptpumpe	12,1 m³/h
Transportgewicht	ca. 1200 kg
Betriebsgewicht	ca. 2400 kg
Inhalt Heizöltank intern	1000l
Maximaldruck	Heizung 3,5 bar, max. 4 bar
Medium	Heizung 90 / 70 °C
Stromanschluss	Stecker Caravan 16A / 230V
Wärmeleistung	120 kW
Kaminanlage	Edelstahl Ø180mm

Mobile Pelletheizung - Pellcontainer - 120 kW



Technische Daten

Abmessung LxBxH	4550 x 2430 x 2591 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	2" AG
Brennstoff	Pellets
Förderdaten Hauptpumpe	5.2m³/h, 5m
Gewicht	3500 kg
Maximaldruck	Heizung 3 bar
Medium	Heizung 80 / 60 °C
Pelletszufuhr	Autom. über Ansaugsystem
Pufferspeicher	1000 Liter
Stromanschluss	Stecker CEE 16A 5-polig / 400V
Wärmeleistung	120 kW

Technische Änderungen vorbehalten