

Mobile Pelletheizung – Pellcontainer – 170 kW

Der Pellcontainer mit einer Wärmeleistung von 170 kW ist eine kompakte, pelletbetriebene, sofort betriebsbereite mobile Heizung mit integriertem Puffer für den ökologischen Betrieb. Flexible Schlauchverbindungen sorgen für eine schnelle und unkomplizierte Anbindung. Modernste Heiztechnik und hochwertige Systemkomponenten namhafter Hersteller gewährleisten das bedienerfreundliche Handling und den zuverlässigen Betrieb. Die nahezu uneingeschränkte Mobilität sorgt für vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

- Kompakt, sofort betriebsbereit
- Optimale Bedienung
- grosse Fronttür
- Heizgruppe mit Pumpen und Mischventil
- CO₂ freundlich Kessel mit Pelletsbevorratung
- Inklusive Pufferspeicher

Die technischen Daten der für dieses Mietprodukt möglichen Anlage(n) werden im Folgenden aufgeführt.

Mobile Pelletheizung - Pellcontainer - 170 kW mit Sanitär



Technische Daten

Abmessung LxBxH	3030 x 2438 x 2650 mm
Anschlussstutzen Sanitär KW / VW / Zirk. am Objekt	2" AG / 2" AG / 1" AG
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	2" AG
Brennstoff	Pellets
Förderdaten Hauptpumpe	7.3 m³/h, 5m
Gewicht	3000 kg
Leistung Warmwasser bei 45° C	2850 l/h
Maximaldruck	Heizung 3 bar, Brauchwasser 10 bar
Medium	Heizung 80 / 60 °C, Brauchwasser 10 / 45 °C
Zirkulation	Ja
Pelletszufuhr	Autom. über Ansaugsystem
Pufferspeicher	1000 Liter
Stromanschluss	Stecker CEE 16A 5-polig / 400V
Wärmeleistung	170 kW

Mobile Pelletheizung - Pellcontainer - 220 kW



Technische Daten

Abmessung LxBxH	4550 x 2430 x 2591 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	2½" AG
Brennstoff	Pellets
Förderdaten Hauptpumpe	9.5m³/h, 12m
Gewicht	4000 kg
Maximaldruck	Heizung 3 bar
Medium	Heizung 80 / 60 °C
Pelletszufuhr	Autom. über Ansaugsystem
Pufferspeicher	1000 Liter
Stromanschluss	Stecker CEE 16A 5-polig / 400V
Wärmeleistung	226 kW

Technische Änderungen vorbehalten