

Mobiler Pelletlagercontainer 18m³ (16t) inkl. Füllstandsüberwachung

Der mobile Pelletlagercontainer mit einem Fassungsvermögen von 16 Tonnen ist eine sofort betriebsbereite Anlage zur Lagerung von Pellets.

- Kompakte Bauweise im Container
- Interner Pelletlagerraum mit Einstiegstüre
- Einblasvorrichtung
- Saugschlauchanschluss für 1 externen Heizcontainer
- Füllstandsüberwachung

Die technischen Daten der für dieses Mietprodukt möglichen Anlage(n) werden im Folgenden aufgeführt.

Mobiler Pelletlagercontainer 18m³ (16t) inkl. Füllstandsüberwachung

Technische Daten

Fassungsvermögen	16 t
Abmessung LxBxH	6058 x 2439 x 2591 mm
Automatische 6-fach Punktabsaugung	Hargassner
Saugschlauchanschluss	für 1 externen Heizcontainer
Füllstandsüberwachung	Optional
Transportgewicht	2000 kg
Betriebsgewicht	18000 kg

Technische Änderungen vorbehalten