

Mobiler Brauchwassercontainer – 800 l

Der mobile Brauchwassercontainer mit einem Fassungsvermögen von 800 Litern ist eine sofort betriebsbereite Anlage zur Erzeugung von enthärtetem Trinkwasser. Es können zwei verschiedene Kaltwasserhärtegrade abgegeben werden. In Kombination mit einer mobilen Heizzentrale liefert der 800 Liter Container erwärmtes Brauchwasser. Flexible Schlauchverbindungen sorgen für eine schnelle und unkomplizierte Anbindung. Das Provisorium verfügt über eine integrierte Zirkulation und versorgt das bauseitige Netz hygienisch und zuverlässig mit Brauchwarmwasser.

- Kompakte Bauweise im 10 ft Container
- Enthält Wasserenthärtungsanlage
- Eingebautes Verschneideventil
- Integrierter Warmwasserspeicher
- Anschluss über flexible Schlauchleitungen

Die technischen Daten der für dieses Mietprodukt möglichen Anlage(n) werden im Folgenden aufgeführt.

Mobiler Brauchwassercontainer - 800 l



Technische Daten

Abmessung LxBxH	2991 x 2438 x 2591 mm
Abwasserrohr Anschluss	DN 50
Anschlüsse am Objekt	1" AG
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	1" AG
Dauerdurchfluss	bei 0.2°fH (0.1°dH) 6 m³/h
Druckminderer	Vordruck maximal 25 bar, Hinterdruck 1.5 – 6 bar
Gewicht	ca. 2500 kg
Ladepumpe Speicher	Biral A14-1
Maximaldruck	8 bar
Nenndurchfluss	bei Verschneidung 14°fH (8°dH) 10 m³/h
Stromanschluss	Stecker Typ 13 230V
Warmwasserspeicher	800 Liter
Wasseraufbereitung	Rondomat DUO Typ 6
Zirkulationspumpe	Biral AXW 13-1

Technische Änderungen vorbehalten