

Heizcontainer - 1250 kW



Technische Daten

Abmessung LxBxH	6058 x 2438 x 2590 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	3" AG
Brennstoff	Heizöl EL
Expansionsgefäß	600 Liter Automat
Fernüberwachung	optional
Förderhöhe Hauptpumpe	22 mWS
Fördermenge Hauptpumpe	50 m³/h
Gewicht	ca. 8000 kg
Inhalt Heizöltank intern	Kein Heizöltank intern
Maximaldruck	Heizung 3 bar max. 6 bar
Medium	Heizung 90 / 70 °C
Stromanschluss	Stecker CEE 63A 5-polig / 400V
Wärmeleistung	1250 kW

Technische Änderungen vorbehalten

Wärme



Mobil in Time AG

Kompetenzpartner für mobile Energie

24/7 Hotline 0848 201 201

[mobilintime.com](https://www.mobilintime.com)