

Heizcontainer - 360 kW

Technische Daten

Abmessung LxBxH	3030 x 2450 x 2600 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	2,5" AG
Brennstoff	Heizöl EL
Frostschutteinrichtung	Ja
Expansionsgefäß	300 l
Fernüberwachung	optional
Förderhöhe Hauptpumpe	12 mWS
Fördermenge Hauptpumpe	65 m³/h
Transportgewicht	ca. 3000 kg
Betriebsgewicht	ca. 5500 kg
Inhalt Heizöltank intern	1500l
Maximaldruck	Heizung 4 bar
Medium	Heizung 90 / 70 °C
Stromanschluss	Stecker CEE 16A / 400V
Wärmeleistung	360 kW
Kaminanlage	Edelstahl Ø200mm

Technische Änderungen vorbehalten