

Heizcontainer - 1100 kW

Technische Daten

Abmessung LxBxH	6058 x 2438 x 2896 mm
Anschlussstutzen VL/RL am Objekt	4" AG
Brennstoff	Heizöl EL
Frostschutzeinrichtung	Ja
Expansionsgefäß	500 l Zwischengefäß mit 500 l Automat
Fernüberwachung	optional
Förderhöhe Hauptpumpe	25 mWS
Fördermenge Hauptpumpe	45 m³/h
Transportgewicht	ca. 6000 kg
Betriebsgewicht	ca. 10000 kg
Inhalt Heizöltank intern	k.a.
Maximaldruck	Heizung 6 bar, max. 10 bar
Medium	Heizung 90 / 70 °C
Stromanschluss	Stecker CEE 32A 5-polig / 400V
Wärmeleistung	550 - 1100 kW
Kaminanlage	Edelstahl Ø300mm

Technische Änderungen vorbehalten